Zulassungsbescheinigung
Certificate of Approval

Bescheinigungs-Nr. *Certificate no.*	**WF 1450352 HH**
Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe *The Welding Consumables*	**Fülldraht-Pulver-Kombination**
Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer *Electrode/Wire Manufacturer/Supplier*	**ITW Welding GmbH**
Marke *Brand*	**SubCOR SL 735-1W**
Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer *Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier*	---
Marke *Brand*	**SWX 140**
Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.) *Classification*	**EN ISO 14171-A S 46 4 FB T3**

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:
***are approved based upon the approval test as follows ***:**

Gütegrad, Zusatzzeichen *Grade, Suffix(es)*	**4YTM**
Schweißprozeß *Welding Process*	**Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode**
Schweißposition(en) *Welding Position(s)*	**(4) PA (d)**
Durchmesser (mm) *Diameter (mm)*	**2,0 - 4,0**
Schweißstrom/Polarität *Welding Current/Polarity*	**DC+**

Anwendungsbereich:
Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung: *Materials and Heat Treatment:*	Mehrlagenschweißen (M): GL-A - E; GL-A32 - F36: Für Blechdicken über 50 mm ist jeweils ein höherer Gütegrad, für Blechdicken über 70 bis 100 mm sind jeweils zwei höhere Gütegrade zu verwenden - entsprechend den erhöhten Grundwerkstoffanforderungen. Ungeglüht
Anwendungstemperatur: *Service Temperature:*	-----
Bemerkungen: ***Remarks:***	Beim Schweißen in einer Lage von jeder Seite (two-run technique) max. Blechdicke 20 mm.

Erstprüfung: 07/2014
Initial test:
Hamburg, 2014-09-01

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 06/2015
This certificate of approval is valid until
Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.
Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.
The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Hans-Joachim Vogt

* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.
In Reverences to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.
Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). DNV GL SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.