



DET NORSKE VERITAS

VERIFICATION STATEMENT

CERTIFICATE NO. **W-26130**

This is to verify that the
Flux Cored Wire/Flux combination

with trade name
SubCOR SL 742B/SWX 150

Distributed by
ITW WELDING GmbH
ALTLEININGEN, Germany

is found to comply with
Det Norske Veritas' Rules for Classification PT.2

with this approval

Grade	V Y69MS(H5)
Current	DC(+)
Positions	Flat
Remarks	Also for fillet welding

This Statement is valid until **2017-12-31**.

Issued at **Høvik** on **2014-01-24**

DNV local station: **Essen Business Support**

Approval Engineer: **Maxim Bobrov**

for **Det Norske Veritas AS**



Digitally Signed By: Gran, Terje
Location: DNV GL Høvik, Norway
Signing Date: 25.01.2014

for **Hanne Anita Hjerpetjønn**
Head of Section

This Verification Statement is valid provided the manufacturers approval is maintained.

Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval



Bescheinigungs-Nr.
Certificate no.

WF 1450349 HH

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe
The Welding Consumables

Fülldraht-Pulver-Kombination

Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer
Electrode/Wire Manufacturer/Supplier

ITW Welding GmbH

Marke
Brand

SubCOR SL 742

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer
Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Marke
Brand

SWX 150

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)
Classification

EN ISO 26304-A S69 6 FB T2Ni2,5CrMo

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:
are approved based upon the approval test as follows*:

Gütegrad, Zusatzzeichen
Grade, Suffix(es)

6Y69H5

Schweißprozeß
Welding Process

Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode

Schweißposition(en)
Welding Position(s)

(4) PA (d)

Durchmesser (mm)
Diameter (mm)

4,0

Schweißstrom/Polarität
Welding Current/Polarity

DC+

Anwendungsbereich:
Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:
Materials and Heat Treatment:

GL-A 620 - F 690

Ungeglüht

Anwendungstemperatur:
Service Temperature:

Bemerkungen:
Remarks:

Erstprüfung: 06/2014
Initial test:

Hamburg, 2014-08-29

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 06/2015
This certificate of approval is valid until

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Hans-Joachim Vogt

* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.
In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). DNV GL SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.