



DET NORSKE VERITAS

VERIFICATION STATEMENT

CERTIFICATE NO. **W-26123**

This is to verify that the
Wire/Flux combination

with trade name
SubCOR SL 731B/SWX 150

Distributed by
ITW WELDING GmbH
ALTLEININGEN, Germany

is found to comply with
Det Norske Veritas' Rules for Classification PT.2

with this approval

Grade	III YM
Current	DC(+)
Positions	Flat

This Statement is valid until **2017-12-31**.

Issued at **Høvik** on **2014-01-24**

DNV local station: **Essen Business Support**

Approval Engineer: **Maxim Bobrov**

for **Det Norske Veritas AS**



Digitally Signed By: Gran, Terje

Location: DNV GL Høvik, Norway

Signing Date: 25.01.2014

for **Hanne Anita Hjerpetjønn**
Head of Section

This Verification Statement is valid provided the manufacturers approval is maintained.

Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval



Bescheinigungs-Nr.

WF 1450346 HH

Certificate no.

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Fülldraht-Pulver-Kombination

The Welding Consumables

Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer
Electrode/Wire Manufacturer/Supplier

ITW Welding GmbH

Marke

Brand

SubCOR SL 731

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer
Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Marke

Brand

SWX 150

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

EN ISO 14171-A S 46 4 FB T3 / S 4T 4 FB T3

Classification

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:

are approved based upon the approval test as follows:*

Gütegrad, Zusatzzeichen

Grade, Suffix(es)

3YM

Schweißprozeß

Welding Process

Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode

Schweißposition(en)

Welding Position(s)

(4) PA (d)

Durchmesser (mm)

Diameter (mm)

1,6 - 4,0

Schweißstrom/Polarität

Welding Current/Polarity

DC+

Anwendungsbereich:

Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:
Materials and Heat Treatment:

GL-A - E; GL-A32 - E36 mit max. Blechdicke 30 mm.

Ungelüht

Anwendungstemperatur:

Service Temperature:

Bemerkungen:

Remarks:

Erstprüfung: 06/2014

Initial test:

Hamburg, 2014-08-29

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 06/2015

This certificate of approval is valid until

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Hans-Joachim Vogt

* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischer Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.
In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in Ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Beschichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). DNV GL SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.