



DET NORSKE VERITAS

VERIFICATION STATEMENT

CERTIFICATE NO. **W-25694**

This is to verify that the
Wire/Flux combination

with trade name
SDX S3Si-EH12K/ SWX 150

Distributed by
ITW WELDING GmbH
ALTLEININGEN -, Germany

is found to comply with
Det Norske Veritas' Rules for Classification PT.2

with this approval

Grade	V Y46(H5)
Current	DC(+)
Positions	Flat
Remarks	Also for fillet welding

This Statement is valid until **2017-12-31**.

Issued at **Høvik** on **2013-10-28**

DNV local station: **Essen Business Support**

Approval Engineer: **Maxim Bobrov**

for **Det Norske Veritas AS**

.....
for **Hanne Anita Hjerpetjønn**
Head of Section

This Verification Statement is valid provided the manufacturers approval is maintained.

Certificate of Approval

Zulassungsbescheinigung



Certificate no.

Bescheinigungs-Nr.

WF 1350177 HH

The Welding Consumables

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Electrode/Wire Manufacturer/Supplier
Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer

Wire-Flux-Combination

ITW Welding GmbH

(ehemals Drahtzug Stein wire & welding GmbH & Co. KG)

Brand

Marke

SDX S3Si-EH12K

Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer

Brand

Marke

SWX 150

Classification

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

ISO 17171-A S 46 6 FB S3Si / SA FB 1 55 AC H5

are approved based upon the approval test as follows *:

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen:*

Grade, Suffix(es)

Gütegrad, Zusatzzeichen

6Y46MH5

Welding Process

Schweißprozeß

Submerged Arc Welding in Multi-run-technique

Welding Position(s)

Schweißposition(en)

(4) PA (d)

Diameter (mm)

Durchmesser (mm)

1,6 - 4,0

Welding Current/Polarity

Schweißstrom/Polarität

DC+

Range of Application:

Anwendungsbereich:

Materials and Heat Treatment:
Werkstoffe und Wärmebehandlung:

GL-A40 - F40; GL-A 420 - F 460

As welded condition.

Service Temperature:

Anwendungstemperatur:

Remarks:

Bemerkungen:

Initial test: 06/2013

Erstprüfung:

This certificate of approval is valid until 06/2014

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis

Hamburg, 2013-07-10


The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Germanischer Lloyd

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.


Hans-Joachim Vogt

* In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.