

# Zulassungsbescheinigung

Certificate of Approval



**Bescheinigungs-Nr.**  
Certificate no.

WF 1450238 HH

**Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe**  
The Welding Consumables

Draht-Pulver-Kombination

Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer  
Electrode/Wire Manufacturer/Supplier

ITW Welding GmbH

(ehemals Drahtzug Stein wire & welding GmbH & Co. KG)

Marke  
Brand

SDX S2Si-EM12K

Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer  
Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier

---

Marke  
Brand

SWX 110

**Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)**  
Classification

EN ISO 14171-A - S 38 6 AB S2Si

**werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen\*:**  
are approved based upon the approval test as follows\*:

Gütegrad, Zusatzzeichen  
Grade, Suffix(es)

4YM

Schweißprozeß  
Welding Process

Mehrlagen-Unterpulver-Schweißen

Schweißposition(en)  
Welding Position(s)

(4) PA (d)

Durchmesser (mm)  
Diameter (mm)

2,0 - 4,0

Schweißstrom/Polarität  
Welding Current/Polarity

DC+

**Anwendungsbereich:**  
Range of Application:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:  
Materials and Heat Treatment:

GL-A - E;

GL-A32 - F36: Für Blechdicken über 50 mm ist jeweils ein höherer Gütegrad, für Blechdicken über 70 bis 100 mm sind jeweils zwei höhere Gütegrade zu verwenden - entsprechend den erhöhten Grundwerkstoffanforderungen.

Ungeglüht

Anwendungstemperatur:  
Service Temperature:

---

---

**Bemerkungen:**  
Remarks:

**Erstprüfung:** 01/2014  
Initial test:

**Hamburg,** 2014-05-15

**Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis 12/2014**  
This certificate of approval is valid until

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

**Germanischer Lloyd**

Hans-Joachim Vogt

\* Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischer Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.  
In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). DNV GL SE; Handelsregister Hamburg, HRB 115442.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). DNV GL SE; Registered Office Hamburg, HRB 115442.