

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Hobart Brothers Co.
An ITW Company
1631 International Drive
Traverse City, Michigan 49686
USA

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	61.087.03
Markenbezeichnung:	MaxalMig ER 5356	Geltungsdauer:	30.11.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273-S AL 5356 (AlMg5Cr(A))		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 16.11.2015


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.