

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: ITW Welding GmbH
Spechtal 1a
67317 Altleiningen

Schweißzusatz:	UP-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	52.027.07
Markenbezeichnung:	SubCOR SL 731	Geltungsdauer:	30.11.2015
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14171-A-S T3		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Je nach Zulassungsumfang des Schweißpulvers
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	121
Durchmesserbereich:	2,0 - 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 05.12.2013


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.