

AWS E6011 (E4311*)

Hobart® 447A**DESCRIPCIÓN:**

Las características de enfriamiento rápido de **Hobart 447A** hacen que sea la selección perfecta para las aplicaciones de soldadura que tienen condiciones de ajuste deficiente. Produce un arco muy estable con cordones de soldadura de buena apariencia. Selección excelente para soldadura de placas de metal.

APLICACIONES:

Aplicaciones de uso general, partes para maquinaria, construcciones y estructuras de metal, refuerzo de ejes.

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente estabilidad de arco
- Enfriamiento rápido
- Todas las posiciones
- Fácil desprendimiento de escoria

BENEFICIOS:

- Precisión y eficiencia de soldadura
- Excelente para ajuste deficiente
- Soldadura en posición plana, horizontal, vertical y elevada
- Limpieza rápida

PROPIEDADES TÍPICAS DEL METAL DE APORTE (Chem Pad):****Análisis del metal de aporte**

Carbón (C)	0.10
Manganeso (Mn)	0.28
Fósforo (P)	0.012
Azufre (S)	0.016
Silicio (Si)	0.27

Especificaciones AWS (máx.)

no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (AW):**

Resistencia a la tensión	72,600 psi (501 MPa)
Resistencia hasta el punto de deformación	61,300 psi (423 MPa)
Elongación % en 2"	26.5%
Reducción de área	25% a 55%

Especificaciones AWS (mín.)

60,000 psi
48,000 psi
17%
no se requiere

VALORES TÍPICOS DE IMPACTO CHARPY MUESCA-V (AW):**

No aplican

CUMPLIMIENTO Y APROBACIONES:

- AWS A5.1, E6011, ASME SFA 5.1, F-2, A-1
- ABS E6013

* Clasificación métrica AWS

**La información que aquí se incluye o a la cual se hace referencia se presenta solamente como "típica" sin ninguna garantía, y Hobart Brothers Company desconoce expresamente cualquier responsabilidad incurrida en virtud de la misma. Los datos típicos son los que se obtienen al soldar y probar de conformidad con la especificación AWS A5.1. Otras pruebas y procedimientos pueden arrojar resultados diferentes. Ningún dato se deberá interpretar como una recomendación para cualquier condición o técnica de soldadura que no sea controlada por Hobart Brothers Company.

Hobart Brothers Company • 400 Trade Square East • Troy, OH 45373
PH: (800) 424-1543 • FX: 800-541-6607 • www.hobartbrothers.com



PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE SOLDADURA:

GENERALIDADES:	CA; electrodo negativo, trabajo positivo (DCEN); o electrodo positivo, trabajo negativo (DCEP)
LONGITUD DE ARCO:	Longitud promedio (1/8" a 1/4")
PLANA:	Electrodos de ángulo 10-15° desde 90° con mayor temperatura que los electrodos E6011
VERTICAL-ASCENDENTE:	Reducir el amperaje desde la posición plana
VERTICAL-DESCENDENTE:	Usar amperajes más altos y recorrido más rápido, manteniéndose delante del charco
ELEVADA:	Usar movimientos de batido ligero; paso múltiple para acumulaciones
ALMACENAMIENTO:	60°F a 100°F, (20° a 40°C) y humedad relativa inferior a 50% u horno de retención de 100° a 120°F (38° a 49°C)
REACONDICIONAMIENTO:	250°F a 300°F, (121° a 149°C) durante una hora a la temperatura

PARÁMETROS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN:

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje mínimo	Amperaje óptimo*	Amperaje máximo
Pulgadas	mm				
3/32	2.4	AC, DCEN or DCEP	40	70	80
1/8	3.2	AC, DCEN or DCEP	70	100	120
5/32	4.0	AC, DCEN or DCEP	130	150	160
3/16	4.8	AC, DCEN or DCEP	140	190	220

*Para la soldadura fuera de posición, reduzca el amperaje indicado en 15%.

DATOS TÍPICOS DE DEPÓSITO (en condiciones óptimas):

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje	Voltios	Tasa de depósito lbs/hr	Eficiencia de depósito*%
Pulgadas	mm					
3/32	2.4	AC	70	19-24	1.35	63.7
1/8	3.2	AC	100	18.5-22.5	1.85	66.1
5/32	4.0	AC	150	20-24	2.67	61.6
3/16	4.8	AC	220	20-22.5	4.22	62.7

*Se incluye margen para pérdida de tramos de 2".

DIÁMETROS DISPONIBLES Y EMPAQUES:

Diámetro		Longitud		Empaque de plástico de 5 libras	Empaque de plástico de 10 libras	Paquete de 50 libras
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm			
3/32	2.4	14"	355	S113832-045	S113832-089	S113832-031
1/8	3.2	14"	355	S113844-045	S113844-089	S113844-031
5/32	4.0	14"	355	S113851-045	S113851-089	S113851-031
3/16	4.8	14"	355	—	—	S113858-031

Mediante el Servicio al cliente de Hobart se pueden obtener Hojas de datos de seguridad del material (MSDS) de cualquier producto Hobart Brothers Company.

Puesto que Hobart Brothers Company está continuamente mejorando sus productos, Hobart se reserva el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones sin previo aviso.

Hobart es una marca registrada de Hobart Brothers Company, Troy, Ohio.

