

AWS E6011 (E4311*)

Hobart® 335A**DESCRIPCIÓN:**

Las características que puede esperar del electrodo **Hobart 335A** son arco estable y penetración adecuada. Diseñado para ser usado con fuentes de alimentación de CA, el electrodo Hobart 335A tiene alto atractivo de operación y produce una transferencia fina de rocío que es ideal para todas las posiciones de soldadura. Selección excelente para soldadura en aceros que no pueden limpiarse completamente o donde el acero está oxidado o pintado.

APLICACIONES:

Trabajos en acero galvanizado, fabricación en general, vagones ferroviarios, construcción naviera y trabajos estructurales.

CARACTERÍSTICAS:

- Inicio rápido
- Impulso superior de arco
- Humedad excelente
- Fácil desprendimiento de escoria

BENEFICIOS:

- Inicio sencillo de arco
- Penetración excelente
- Colocación sencilla de soldadura y apariencia lisa de cordones
- Limpieza rápida

PROPIEDADES TÍPICAS DEL METAL DE APORTE (Chem Pad):****Análisis del metal de aporte**

Carbón (C)	0.14
Manganeso (Mn)	0.47
Fósforo (P)	0.009
Azufre (S)	0.009
Silicio (Si)	0.18

Especificaciones AWS (máx.)

no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS (AW):**

Resistencia a la tensión	77,700 psi (536 MPa)
Resistencia hasta el punto de deformación	63,200 psi (436 MPa)
Elongación % en 2"	25%
Reducción de área	22% a 63%

Especificaciones AWS (mín.)

60,000 psi
48,000 psi
22%
no se requiere

VALORES TÍPICOS DE IMPACTO CHARPY MUESCA-V (AW):**

Promedio a -20°F (-29°C) 30 pies•libras (41 Joules)

Especificaciones AWS (mín.)

20 pies•libras

CUMPLIMIENTO Y APROBACIONES:

- AWS A5.1, E6011, ASME SFA 5.1, F-3, A-1
- ABS E6011
- CWB E4311
- Registro Lloyd de Embarcaciones, 2m, 2Ym

* Clasificación métrica AWS

*La información que aquí se incluye o a la cual se hace referencia se presenta solamente como "típica" sin ninguna garantía, y Hobart Brothers Company desconoce expresamente cualquier responsabilidad incurrida en virtud de la misma. Los datos típicos son los que se obtienen al soldar y probar de conformidad con la especificación AWS A5.1. Otras pruebas y procedimientos pueden arrojar resultados diferentes. Ningún dato se deberá interpretar como una recomendación para cualquier condición o técnica de soldadura que no sea controlada por Hobart Brothers Company.

Hobart Brothers Company • 400 Trade Square East • Troy, OH 45373
PH: (800) 424-1543 • FX: 800-541-6607 • www.hobartbrothers.com



PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE SOLDADURA:

GENERALIDADES:	CA o electrodo positivo, negativo (DCEP)
LONGITUD DE ARCO:	Longitud promedio (1/8" a 1/4")
PLANA:	Mantener delante del charco y usar movimientos de batido ligero
VERTICAL-ASCENDENTE:	Usar técnica de batido ligero o de ondulación
VERTICAL-DESCENDENTE:	Usar amperajes más altos y recorrido más rápido, manteniéndose delante del charco
ELEVADA:	Mantener delante del charco y usar movimientos de batido ligero
ALMACENAMIENTO:	Seco a temperatura ambiente, se debe evitar la humedad inferior a 50%; nunca debe almacenarse este electrodo en un horno a más de 130°F
RECONDICIONAMIENTO:	No se recomienda

PARÁMETROS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN:

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje mínimo	Amperaje óptimo*	Amperaje máximo
Pulgadas	mm				
3/32	2.4	AC o DCEP	60	60	90
1/8	3.2	AC o DCEP	80	100	125
5/32	4.0	AC o DCEP	130	140	160
3/16	4.8	AC o DCEP	160	180	190

*Para la soldadura fuera de posición, reduzca el amperaje indicado en 15%.

DATOS TÍPICOS DE DEPÓSITO (en condiciones óptimas):

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje	Voltios	Tasa de depósito lbs/hr	Eficiencia de depósito**%
Pulgadas	mm					
3/32	2.4	AC	60	25	1.62	66.5
1/8	3.2	AC	100	24	2.57	67.2
5/32	4.0	AC	140	25	3.28	65.7
3/16	4.8	AC	180	25	3.86	69.1

*Se incluye margen para pérdida de tramos de 2".

DIÁMETROS DISPONIBLES Y EMPAQUES:

Diámetro		Longitud		Empaque de plástico de 5 libras	Empaque de plástico de 10 libras	Paquete de 50 libras
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm			
3/32	2.4	14"	355	S112232-045	S112232-089	S112232-031
1/8	3.2	14"	355	S112244-045	S112244-089	S112244-031
5/32	4.0	14"	355	S112251-045	S112251-089	S112251-031
3/16	4.8	14"	355	—	—	S112258-031

Mediante el Servicio al cliente de Hobart se pueden obtener Hojas de datos de seguridad del material (MSDS) de cualquier producto Hobart Brothers Company.

Puesto que Hobart Brothers Company está continuamente mejorando sus productos, Hobart se reserva el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones sin previo aviso.

Hobart es una marca registrada de Hobart Brothers Company, Troy, Ohio.

