Rapport D'essai de Certifie' Matériau Conforme à la Classification S1, Annexe H de la Norme A5.01 de l'AWS

Hobart Aluminum · 1631 International Drive · Traverse City, MI 49686
231-933-1234 231-933-6110 adam.treon@hobartbrothers.com www.hobartbrothers.com

Alliage	Diamètre	Paquet	Nº de lot
R/ER 5356			56SP10

Analyse chimique du lot en comparaison avec la désignation de la classification chimique selon la norme A5.10 de l'AWS

	Alliage	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Cd	Autre		Al
												Chacun	Total	
AWS (1)	**5356**	0.25	0.40	0.10	0.05-0.20	4.5-5.5	0.05-0.20	0.10	0.06-0.20	<0.0003	<0.05	<0.05	<0.15	Rest.
Lot (2) (3)	**5356**	0.04	0.15	<0.01	0.15-0.16	4.9-5.2	0.11-0.13	≤0.01	0.07	<0.0001	<0.01	<0.05	<0.15	Rest.

(1) Les valeurs uniques indiquées sont le pourcentage maximum, sauf dans les cas où le minimum est spécifié.
(2) Résultats de composition certifiés.
(3) Le mercure n'est pas un contaminant normalement présent dans les alliages d'aluminium, et ni lui ni aucun de ses composés ne sont utilisés dans la fabrication de ce produit.

Propriétés Mécaniques Typiques

Résultats Mécaniques		Spécification AWS
Résistance à la traction	41,700 psi (288 Mpa)	35,000 psi (240 Mpa) Min.
Limite d'élasticité	22,300 psi (154 Mpa)	Non précisés
Allongement	27%	Non précisés

Ces informations mécaniques typiques ne doivent pas être interprétées comme les résultats réels pour ce lot spécifique de matériel. Aucune modification de la formulation de l'alliage n'a eu lieu depuis la prise d'effet de ce certificat original.

Autres exigences du client concernant l'ordre d'achat : Les dispositions du Supplément du règlement sur les achats fédéraux du Département de la défense (DFARS) américain applicables aux « métaux spéciaux » et à l'aluminium ne sont pas incluses dans la définition des métaux spéciaux du DFARS (section 252.225(a)(12)).

Hobart Aluminum certifie par la présente que le matériel couvert par ce rapport a été élaboré aux États-Unis conformément aux exigences de la classification S1, annexes F et H de la norme A5.01 de l'AWS, composition chimique contrôlée, et testé conformément aux exigences des spécifications AWS A5.10, ASME/SFA 5.10.

9/16/2026

Adam Treon, Responsable des systèmes d'évaluation de la qualité des procédés
Signature de certification
Hobart Aluminum