



**Certificat de conformité**  
relatif aux exigences spécifiques aux électrodes de soudage

Type de produit : **HOBART 610**  
 Classification: **E6010**  
 Fiche technique : **AWS A5.1/A5.1M; ASME SFA 5.1**  
 Diamètre testé : **1/8" 5/32"**  
 Date du test : **12/05/2024**  
 Date à laquelle il a été généré : **10/9/2025**

Le présent certificat atteste que le produit susmentionné, fourni dans le cadre du numéro de commande référencé, est du même degré de classification, processus de fabrication et exigences en matière de matériaux que le matériau utilisé pour le test conclu le jour indiqué, dont les résultats sont présentés ci-dessous. Tous les tests requis par les spécifications indiquées pour la classification ont été effectués à ce moment-là, et le matériau testé répondait à toutes les exigences. Le matériau a été fabriqué et fourni dans le cadre du programme de système de qualité de Hobart Brothers, qui répond aux exigences de la norme ISO 9001, ANSI/AWS A5.01 et d'autres spécifications et exigences du domaine militaire, selon le cas. Le présent document fournit les résultats réels des tests d'inspection non spécifiques conformément aux exigences de la certification EN 10204, type 2.2.

**FABRIQUÉ AUX É.-U. À PARTIR DE MATÉRIAUX ORIGINAIRES DES É.-U. ET IMPORTÉS.**

**Paramètres d'essai**

Taille	Polarité	Ampères	Voits	Préchauffage F(C)	Interpass F(C)
1/8X14 in	DCEP	120	26	225 (107)	325 (163)
5/32X14 in	DCEP	130	26-28	225 (107)	325 (163)

**Propriétés mécaniques – Résistance à la traction**

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Résist. ultime à la traction psi(MPa)	Limite d'élasticité psi(MPa)	% d'allong. sur 2 po "
1/8X14 in / DCEP	PE7118	Aged 48 Hrs 220F	96,000 ( 659 )	77,000 ( 530 )	<b>24</b>
5/32X14 in / DCEP	PE7129	Aged 48 Hrs 220F	77,000 ( 532 )	63,000 ( 437 )	<b>29</b>

**Propriétés mécaniques – Résistance aux chocs**

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Temp. F(C)	Individus pi-lb. J	Moy. ft.lb.(J)	Type
1/8X14 in / DCEP	PE7118	As Welded	-20 F (-29 C)	31,32,32 (42,43,43)	32 ( 43 )	Charpy-V-Notch
5/32X14 in / DCEP	PE7129	As Welded	-20 F (-29 C)	58,62,64 (79,84,87)	61 ( 83 )	Charpy-V-Notch

Taille / Polarité	Réf. No.	Inspection radiographique	Essai de soudure d'angle			
1/8X14 in / DCEP	PE7118	Conforms	Horizontal :	Aérien :	Conforms	Vertical : Conforms
5/32X14 in / DCEP	PE7129	Conforms	Horizontal :	Aérien :	Conforms	Vertical : Conforms

**Analyse chimique**

Taille / Polarité / Réf. No.	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	V	Ni	Mo	Al	Ti	Nb	Co	B	W	Sn	Fe	Sb	N	Mg	Zn	Be	Sb	As
1/8X14 in / DCEP / PE7118	0.16	0.54			0.30		0.08	0.01	0.06	0.01															
5/32X14 in / DCEP / PE7129	0.11	0.53			0.16		0.04	0.01	0.06	< .01															

James A. Owens, Q. A. Spécialiste

Certification et garantie limitée - Les données du produit fourni susmentionné sont celles obtenues lors du soudage et des essais effectués conformément à la spécification ci-dessus. Tous les essais pour la classification ci-dessus ont été satisfaits. D'autres essais et procédures peuvent produire des résultats différents.