



Certificat de conformité
relatif aux exigences spécifiques aux électrodes de
soudage

Type de produit : **HOBALLOY 8018C1**
Classification : **E8018-C1 H4**
Fiche technique : **AWS A5.5/A5.5M; ASME SFA 5.5**
Diamètre testé : **1/8"-5/32"**
Date du test : **7/24/2026**
Date à laquelle il a été généré : **9/15/2026**

Le présent certificat atteste que le produit susmentionné, fourni dans le cadre du numéro de commande référencé, est du même degré de classification, processus de fabrication et exigences en matière de matériaux que le matériau utilisé pour le test conclu le jour indiqué, dont les résultats sont présentés ci-dessous. Tous les tests requis par les spécifications indiquées pour la classification ont été effectués à ce moment-là, et le matériau testé répondait à toutes les exigences. Le matériau a été fabriqué et fourni dans le cadre du programme de système de qualité de Hobart Brothers, qui répond aux exigences de la norme ISO 9001, ANSI/AWS A5.01 et d'autres spécifications et exigences du domaine militaire, selon le cas. Le présent document fournit les résultats réels des tests d'inspection non spécifiques conformément aux exigences de la certification EN 10204, type 2.2.

FABRIQUÉ AUX É.-U. À PARTIR DE MATÉRIAUX ORIGINAIRES DES É.-U. ET IMPORTÉS.

Paramètres d'essai

Taille	Polarité	Ampères	Volts	Préchauffage F(C)	Interpass F(C)
1/8X14 in	DCEP	140	26 - 23 1/2	225 (107)	225 (107)
5/32X14 in	DCEP	185	26 - 24	225 (107)	225 (107)

Propriétés mécaniques – Résistance à la traction

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Résist. ultime à la traction psi(MPa)	Limite d'élasticité psi(MPa)	% d'allong. sur 2 po "
1/8X14 in / DCEP	PF3077	SR 1 Hr @ 1125F	88,000 (610)	74,000 (512)	27
5/32X14 in / DCEP	PF3101	SR 1 Hr @ 1125F	89,000 (615)	77,000 (529)	27

Propriétés mécaniques – Résistance aux chocs

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Temp. F(C)	Individus pi-lb. J	Moy. ft.lb.(J)	Type
1/8X14 in / DCEP	PF3077	SR 1 Hr @ 1125F	-75 F (-59 C)	93,90,92 (126,122,125)	92 (124)	Charpy-V-Notch
5/32X14 in / DCEP	PF3101	SR 1 Hr @ 1125F	-75 F (-59 C)	64,60,64 (87,81,87)	63 (85)	Charpy-V-Notch

Taille / Polarité	Réf. No.	Inspection radiographique	Essai de soudure d'angle		
1/8X14 in / DCEP	PF3077	Conforms	Horizontal :	Aérien : Conforms	Vertical : Conforms
5/32X14 in / DCEP	PF3101	Conforms	Horizontal :	Aérien : Conforms	Vertical : Conforms

Analyse chimique

Taille / Polarité / Réf. No.	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	V	Ni	Mo	Al	Ti	Nb	Co	B	W	Sn	Fe	Sb	N	Mg	Zn	Be	Sb	As
1/8X14 in / DCEP / CF21523	0.04	0.90	0.02	0.01	0.24				2.23																
5/32X14 in / DCEP / PF1923	0.04	1.16	0.01	0.01	0.48				2.17																
1/8X14 in / AC / PF3083	0.04	0.97	0.01	0.01	0.39				2.00																
5/32X14 in / DCEP / PF3101	0.04	1.10	0.01	0.01	0.49				2.20																

1/8X14 in / CF21523	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.15504
5/32X14 in / PF1923	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.34687
1/8X14 in / PF3083	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.32223
5/32X14 in / PF3101	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.11595

Diffusible Hydrogène diffusible collecté selon la norme AWS A4.3

3 ml/100 g de métal de soudure pour un 5/32X14 in diamètre de 13% humidité relative
4 ml/100 g de métal de soudure pour un 1/8X14 in diamètre de 36% humidité relative

James A. Owens, Q. A. Spécialiste

Certification et garantie limitée - Les données du produit fourni susmentionné sont celles obtenues lors du soudage et des essais effectués conformément à la spécification ci-dessus. Tous les essais pour la classification ci-dessus ont été satisfaits. D'autres essais et procédures peuvent produire des résultats différents.