



Certificat de conformité relatif aux exigences spécifiques aux électrodes de soudage

Type de produit : **HOBALLOY 7018A1**
 Classification : **E7018-A1 H4R**
 Fiche technique : **AWS A5.5/A5.5M; ASME SFA 5.5**
 Diamètre testé : **1/4" 5/32"**
 Date du test : **11/27/2024**
 Date à laquelle il a été généré : **10/9/2025**

Le présent certificat atteste que le produit susmentionné, fourni dans le cadre du numéro de commande référencé, est du même degré de classification, processus de fabrication et exigences en matière de matériaux que le matériau utilisé pour le test conclu le jour indiqué, dont les résultats sont présentés ci-dessous. Tous les tests requis par les spécifications indiquées pour la classification ont été effectués à ce moment-là, et le matériau testé répondait à toutes les exigences. Le matériau a été fabriqué et fourni dans le cadre du programme de système de qualité de Hobart Brothers, qui répond aux exigences de la norme ISO 9001, ANSI/AWS A5.01 et d'autres spécifications et exigences du domaine militaire, selon le cas. Le présent document fournit les résultats réels des tests d'inspection non spécifiques conformément aux exigences de la certification EN 10204, type 2.2.

FABRIQUÉ AUX É.-U. À PARTIR DE MATÉRIAUX ORIGINAIRES DES É.-U. ET IMPORTÉS.

Paramètres d'essai

Taille	Polarité	Ampères	Voits	Préchauffage F(C)	Interpass F(C)
5/32X14 in	DCEP	185	24 - 26	225 (107)	225 (107)
1/4X18 in	AC	335	24	225 (107)	225 (107)
1/4X18 in	DCEP	325	24	225 (107)	225 (107)
5/32X14 in	AC	200	24 - 26	225 (107)	225 (107)
3/16X14 in	DCEP	240	27	225 (107)	225 (107)
3/16X14 in	AC	225	27	225 (107)	225 (107)

Propriétés mécaniques – Résistance à la traction

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Résist. ultime à la traction psi(MPa)	Limite d'élasticité psi(MPa)	% d'allong. sur 2 po "
5/32X14 in / DCEP	PE8853	SR 1 Hr @ 1150F	93,000 (639)	80,000 (552)	26
5/32X14 in / AC	PE8983	SR 1 Hr @ 1150F	91,000 (628)	80,000 (548)	25
1/4X18 in / AC	PE8970	SR 1 Hr @ 1150F	86,000 (594)	73,000 (503)	27
1/4X18 in / DCEP	PE8971	SR 1 Hr @ 1150F	84,000 (578)	71,000 (491)	27
3/16X14 in / DCEP	PE9735	SR 1 Hr @ 1150F	84,000 (580)	71,000 (488)	28
3/16X14 in / AC	PF0512	SR 1 Hr @ 1150F	85,000 (586)	73,000 (504)	27

Taille / Polarité	Réf. No.	Inspection radiographique	Essai de soudure d'angle				
5/32X14 in / DCEP	PE8853	Conforms	Horizontal :	Aérien :	Conforms	Vertical :	Conforms
1/4X18 in / AC	PE8970	Conforms	Horizontal :	Aérien :		Vertical :	
1/4X18 in / DCEP	PE8971	Conforms	Horizontal :	Aérien :		Vertical :	
5/32X14 in / AC	PE8983	Conforms	Horizontal :	Aérien :	Conforms	Vertical :	Conforms
3/16X14 in / DCEP	PE9735	Conforms	Horizontal :	Aérien :		Vertical :	
3/16X14 in / AC	PF0512	Conforms	Horizontal :	Aérien :		Vertical :	

Analyse chimique

Taille / Polarité / Réf. No.	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	V	Ni	Mo	Al	Ti	Nb	Co	B	W	Sn	Fe	Sb	N	Mg	Zn	Be	Sb	As
5/32X14 in / DCEP / CF09138	0.03	0.81	0.01	0.01	0.45					0.49															
1/4X18 in / DCEP / CF09615	0.04	0.70	0.01	0.01	0.35					0.40															
1/4X18 in / AC / PE8970	0.06	0.75	0.01	0.01	0.50					0.40															
5/32X14 in / AC / PE8983	0.05	0.81	0.01	0.01	0.48					0.47															
3/16X14 in / DCEP / PE9735	0.04	0.80	0.01	0.01	0.40					0.46															
3/16X14 in / AC / PF0512	0.04	0.78	0.01	0.01	0.42					0.46															

5/32X14 in / CF09138	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.093
1/4X18 in / CF09615	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.058
1/4X18 in / PE8970	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.105
5/32X14 in / PE8983	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.078

Diffusible Hydrogen Collected per AWS A4.3

4 ml/100 g de métal de soudure pour un 1/4X18 in diamètre de 14% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 1/4X18 in diamètre de 14% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 5/32X14 in diamètre de 16% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 5/32X14 in diamètre de 16% humidité relative

James A. Owens

James A. Owens, Q. A. Spécialiste

Certification et garantie limitée - Les données du produit fourni susmentionné sont celles obtenues lors du soudage et des essais effectués conformément à la spécification ci-dessus. Tous les essais pour la classification ci-dessus ont été satisfaits. D'autres essais et procédures peuvent produire des résultats différents.