



Certificat de conformité
relatif aux exigences spécifiques aux électrodes de soudage

Type de produit : **Hobart 7018 XLM**
 Classification : **E7018-1 H4R**
 Fiche technique : **AWS A5.1/A5.1M; ASME SFA 5.1**
 Diamètre testé : **5/32"-3/16"**
 Date du test : **9/06/2024**
 Date à laquelle il a été généré : **10/9/2025**

Le présent certificat atteste que le produit susmentionné, fourni dans le cadre du numéro de commande référencé, est du même degré de classification, processus de fabrication et exigences en matière de matériaux que le matériau utilisé pour le test conclu le jour indiqué, dont les résultats sont présentés ci-dessous. Tous les tests requis par les spécifications indiquées pour la classification ont été effectués à ce moment-là, et le matériau testé répondait à toutes les exigences. Le matériau a été fabriqué et fourni dans le cadre du programme de système de qualité de Hobart Brothers, qui répond aux exigences de la norme ISO 9001, ANSI/AWS A5.01 et d'autres spécifications et exigences du domaine militaire, selon le cas. Le présent document fournit les résultats réels des tests d'inspection non spécifiques conformément aux exigences de la certification EN 10204, type 2.2.

FABRIQUÉ AUX É.-U. À PARTIR DE MATÉRIAUX ORIGINAIRES DES É.-U. ET IMPORTÉS.

Paramètres d'essai

Taille	Polarité	Ampères	Voits	Préchauffage F(C)	Interpass F(C)
3/16X14 in	DCEP	240	25	225 (107)	300 (149)
3/16X14 in	AC	250	25	225 (107)	300 (149)
5/32X14 in	AC	200	25	225 (107)	300 (149)
5/32X14 in	DCEP	180	25	225 (107)	300 (149)

Propriétés mécaniques – Résistance à la traction

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Résist. ultime à la traction psi(MPa)	Limite d'élasticité psi(MPa)	% d'allong. sur 2 po "
5/32X14 in / AC	PE8572	As Welded	80,000 (555)	66,000 (457)	22
5/32X14 in / DCEP	PE8574	As Welded	77,000 (530)	65,000 (447)	29
3/16X14 in / DCEP	PE8567	As Welded	77,000 (530)	63,000 (433)	32
3/16X14 in / AC	PE8571	As Welded	81,000 (556)	67,000 (460)	27

Propriétés mécaniques – Résistance aux chocs

Taille / Polarité	Réf. No.	Conditions d'essai	Temp. F(C)	Individus pi-lb. J	Moy. ft.lb.(J)	Type
3/16X14 in / DCEP	PE8567	As Welded	-50 F (-46 C)	107,29,122 (145,39,165)	86 (117)	Charpy-V-Notch
3/16X14 in / AC	PE8571	As Welded	-50 F (-46 C)	74,74,60 (100,100,81)	69 (94)	Charpy-V-Notch
5/32X14 in / AC	pe8572	As Welded	-50 F (-46 C)	73,76,51 (99,103,69)	67 (90)	Charpy-V-Notch
5/32X14 in / DCEP	PE8574	As Welded	-50 F (-46 C)	129,298,298 (175,404,404)	242 (328)	Charpy-V-Notch

Taille / Polarité	Réf. No.	Inspection radiographique	Essai de soudure d'angle			
3/16X14 in / DCEP	PE8567	Conforms	Horizontal :	Conforms	Aérien :	Vertical :
3/16X14 in / AC	PE8571	Conforms	Horizontal :	Conforms	Aérien :	Vertical :
5/32X14 in / AC	PE8572	Conforms	Horizontal :		Aérien :Conforms	Vertical :Conforms
5/32X14 in / DCEP	PE8574	Conforms	Horizontal :		Aérien :Conforms	Vertical :Conforms

Analyse chimique

Taille / Polarité / Réf. No.	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	V	Ni	Mo	Al	Ti	Nb	Co	B	W	Sn	Fe	Sb	N	Mg	Zn	Be	Sb	As
5/32X14 in / DCEP / CF04731	0.05	0.88	0.009	0.008	0.33		0.03	< .01	0.02	0.01															
3/16X14 in / DCEP / PE8567	0.05	1.01	0.010	0.008	0.37		0.03	< .01	0.02	0.08															
3/16X14 in / AC / PE8571	0.06	1.04	0.010	0.009	0.45		0.03	< .01	0.02	0.08															
5/32X14 in / AC / PE8572	0.05	0.88	0.009	0.008	0.36		0.04	< .01	0.02	0.01															

5/32X14 in / CF04731	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.048
3/16X14 in / PE8567	Méthode totale H2O : Train - As Received	Humidité totale du revêtement : 0.035
3/16X14 in / PE8571	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.13
5/32X14 in / PE8572	Méthode totale H2O : Train - 9 Hour	Humidité totale du revêtement : 0.16

Diffusible Hydrogen Collected per AWS A4.3

4 ml/100 g de métal de soudure pour un 5/32X14 in diamètre de 18% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 5/32X14 in diamètre de 17% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 3/16X14 in diamètre de 17% humidité relative
3 ml/100 g de métal de soudure pour un 3/16X14 in diamètre de 17% humidité relative

James A. Owens, Q. A. Spécialiste

Certification et garantie limitée - Les données du produit fourni susmentionné sont celles obtenues lors du soudage et des essais effectués conformément à la spécification ci-dessus. Tous les essais pour la classification ci-dessus ont été satisfaits. D'autres essais et procédures peuvent produire des résultats différents.