Certificat de confomité conformité relatif aux exigences spécifiques aux électrodes de soudage

Type de produit :	**FabCO Element 81K2C**
Classification:	**E81T1-GC H8**
Fiche technique :	**AWS A5.29/A5.29M; ASME SFA5.29**
Diamètre testé :	**1/16"**
Date du test :	**11/21/2025**
Date à laquelle il a été généré :	**12/5/2025**

Le présent certificat atteste que le produit susmentionné, fourni dans le cadre du numéro de commande référencé, est du même degré de classification, processus de fabrication et exigences en matière de matériaux que le matériau utilisé pour le test conclu le jour indiqué, dont les résultats sont présentés ci-dessous. Tous les tests requis par les spécifications indiquées pour la classification ont été effectués à ce moment-là, et le matériau testé répondait à toutes les exigences. Le matériau a été fabriqué et fourni dans le cadre du programme de système de qualité de Hobart Brothers, qui répond aux exigences de la norme ISO 9001, ANSI/AWS A5.01 et d'autres spécifications et exigences du domaine militaire, selon le cas. Le présent document fournit les résultats réels des tests d'inspection non spécifiques conformément aux exigences de la certification EN 10204, type 2.2.

L'ACIER UTILISÉ DANS CE LOT DE MATÉRIAU A ÉTÉ FONDU ET FABRIQUÉ AUX É.-U.

Paramètres d'essai

Moyen de protection	Ampères / Polarité	Volts	vitesse de dévidage po/min (m/min)	Dépassement électrique po(mm)	Préchauffage F(C)	Interpass F(C)	Vitesse d'avancement in/min(cm/min)
C1	275 / DCEP	27	240 (6.1)	3/4 (19)	Room Temp	300(149)	10 (25.4)

Propriétés mécaniques – Résistance à la traction

Moyen de protection	Réf. No.	Conditions d'essai	Résist. ultime à la traction psi (MPa)	Limite d'élasticité psi (MPa)	% d'allong. sur 2 po "
C1	PF1726	Aged 48 Hrs 220F	82,000 (562)	69,000 (479)	27

Propriétés mécaniques – Résistance aux chocs

Moyen de protection	Réf. No.	Conditions d'essai	Temp. F (C)	Individus pi-lb. (J)	MOY ft.lb.(J)	Type
C1	PF0929	As Welded	-20 (-29)	86,89,82 (117,121,111)	86 (116)	Charpy-V-Notch

Réf. No.	Inspection radiographique	Essai de soudure d'angle					
PF0929	Conforms	Horizontal :		Aérien :	Conforms	Vertical :	Conforms

Analyse chimique

Moyen de protection / Réf. No.	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	V	Ni	Mo	Al	Ti	Nb	Co	B	W	Sn	Fe	Sb	N	Mg	Zn	Be	Sb	As
C1 / PF0929	0.06	0.16	0.008	0.008	0.4	0.03	0.03	0.01	2.1	0.02															

Hydrogène diffusible collecté selon la norme AWS A4.3

C1	7 ml/100 g de métal de soudure pour un 1/16 in diamètre de 20% humidité relative

James A. Owens, Q. A. Spécialiste

Certification et garantie limitée - Les données du produit fourni susmentionné sont celles obtenues lors du soudage et des essais effectués conformément à la spécification ci-dessus. Tous les essais pour la classification ci-dessus ont été satisfaits. D'autres essais et procédures peuvent produire des résultats différents.