


Spechtal 1a, D-67317 Altleiningen

www.megafil.com

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate 3.1 nach EN 10204

LS.- Nr.: 70458 Order No.: 118182		Auszufüllen durch ITW WELDING <i>To be filled out by ITW WELDING</i>		Kunde: Hobart Brothers Company Customer: 1260 Bruckner Drive US - 45373 Troy, OH Liefermenge / Quantity delivered: 10.114 kg																	
Auftragsnr.: Commission No.:		Auszufüllen durch Händler <i>To be filled out by dealers</i>		Kunde: Customer: Liefermenge / Quantity delivered:																	
Zusatzwerkstofftyp/Consumable: Sorte/Type: Abmessung/Diameters Ø: Normbezeichnung/Specification: ISO 14171 A/B: AWS ASME 5.17 / 5.23: DB-Kennblattnummer/-type certificate: TÜV-Kennblattnummer/-type certificate:		Fülldrahtelektrode / Flux cored wire SubCOR SL 731 4,0 mm (0,157 inch) S 46 4 FB T3 / S55A4U FB TUZ F7A4-ECG / F8A4-ECG 52.027.07						Stromstärke/Current: 600 A Spannung/Voltage: 31 V Schweißgeschw./Welding speed: 55 cm/min Pulver/Flux: SWX 110 Stick out: 40 mm Position: PA / 1G Zwischenlagentemp./Interpass temp.: 150 °C													
Position	Bemerkung Remark	Charge Batch	Analyse - Analysis																		
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	V	Ti	Nb	N2					
1		124692	0.062	0.713	1.995	0.008	0.014	0.016	0.039	0.006	0.006	0.010	0.003	0.011	0.007	0.005					
Requirement:			max	max	max	max	max	max	max	max	max		max								
			0,15	0,9	2,00	0,035	0,035	0,2	0,5	0,2	0,35		0,08								
Position	Wärmebeh. Heat-treatment	Charge Batch	Zugversuch - Tensile Test						Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test												
			Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A								68°F	32°F	-4°F	-40°F					
			ksi	ksi	(%)						RT	0°C	-20°C	-40°C							
2	unbehandelt as welded	124692	613	518	26									128	108		J				
			89	75										95	80		ft-lbf				
Requirement:			min	min	min											min					
			550	470	Mpa	20										27 J	-40°C				
			80	68	ksi											20ft-lbf	-40°F				
Position	Wärmebeh. Heat-treatment	Charge Batch	Zugversuch - Tensile Test						Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test												
			Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)	A						J	J	J	J	J						
					(%)					RT	0°C	-20°C	-40°C	-60°C							
3																					
Bemerkungen:		Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Die aufgeführten Prüfergebnisse erfolgen nach den Regeln der oben aufgeführten ISO NORM Teil A, alle weiteren Normangaben sind unverbindlich und nur informativ.														Datum / Date : 4/15/2015					
Remarks:		This document was generated electronically and is valid without signature. The results presented refer to the above mentioned ISO standard part A. All other standards listed are non-binding and presented for information purpose only.														Ersteller / Creator : Zingler					