

ITW Welding GmbH

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate

EN 10204 Type 3.1

Spechtal 1a, D-67317 Altleiningen

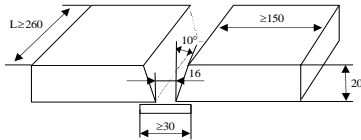
www.itw-welding.de


 0035 06
 Ref. 713
 EN 13479:2004

Lieferscheinr. / Delivery note no.:	76675	Kunde / Customer:	Hobart Brothers LLC 1260 Bruckner Drive US - 45373 Troy, OH 2.048 kg
Auftragsnr. / Order no.:	119016	Liefermenge / Quantity delivered:	(Auszufüllen durch Händler) (To be filled in by distributor)
Drahttyp / Type:	MEGAFIL 713 R	Stromstärke / Current: =+/DCEP	245 A
Abmessung / Diameter Ø:	1.2 mm 0.045"	Spannung / Voltage:	27 V
Charge / Batch:	127729	Schweißgeschw. / Welding speed:	35-40 cm/min
Normbezeichnung / Specification:		Schutzgas / Shielding gas:	M21(82/18)
ISO 17632 A:	T 46 4 P M21 1 H5	Schutzgasmenge / Flow rate:	15 l/min
AWS ASME 5.20:	E71T-1M-J H4	Freies Drahtende / Stick out:	20-15 mm
AWS ASME 5.36:	E71T1-M21A4-CS1-H4	Position:	PA (1G)
DB-Kennblattnummer/-type certificate:	42.027.03	Zwischenlagentemp. / Interpass temp.:	150 °C 302 °F
TÜV-Kennblattnummer/-type certificate:	07602		

Prüfverfahren / Test methods

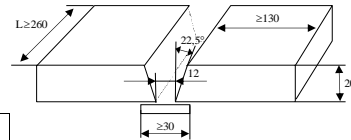
ISO 15792-1 (Type 1.3)



ISO

X

AWS



ISO 6847 Chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes in % / All weld metal chemical composition (%)

		Analyse / Analysis													
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	V	Ti	Nb	N2
1	Requirement ISO:	0.06	0.62	1.47	0.020	0.004	0.026	0.251	0.016	0.117	0.013	0.014	0.067	0.004	0.005
	Requirement AWS:	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.
		0.12	0.90	1.75	0.03	0.03									

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes / Mechanical properties of the pure weld metal

2	Wärmebeh. Heat-treatment	Zugversuch / Tensile Test ISO 5178			Kerbschlagbiegeversuch / Impact Test ISO 9016 VWT 0/b									
		[MPa]		[%]	[J]					[ft-lbf]				
		Rm	Rp0,2	A	RT	0°C	-20°C	-40°C	-60°C	RT	32°F	-4°F	-40°F	-76°F
	unbehandelt as welded	658	602	22				48					35	
		[ksi]		[%]				62					46	
		96	87	22				53					39	
		min.	min.	min.										
		80	67	22										

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
This document was generated electronically and is valid without signature.

Datum / Date:

2/1/2018

Ersteller / Creator:

Hiereth