

Spechtal 1a, D-67317 Altleiningen

www.megafil.com

Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate 3.1 nach EN 10204

LS.- Nr.: 67022 Order No.: 117844		Auszufüllen durch ITW WELDING To be filled out by ITW WELDING		Kunde: Customer: Hobart Brothers Company 1260 Bruckner Drive USA Troy, OH 45373 Liefermenge / Quantity delivered: 1088 kg																
Auftragsnr.: Commission No.:		Auszufüllen durch Händler To be filled out by dealers		Kunde: Customer:																
Zusatzwerkstofftyp/Consumable: Sorte/Type: Abmessung/Diameters Ø: Normbezeichnung/Specification: ISO 17632 A/B: AWS ASME 5.20: AWS ASME 5.20 M: ab Ø 1,6 mm: DB-Kennblattnummer/-type certificate: TÜV-Kennblattnummer/-type certificate:		Fülldrahtelektrode / Flux cored wire MEGAFIL® 713 R 1,2 mm (0,045 inch) T 46 4 P M 1 H5 / T554T1 1 MA H5 E71T-1M-J H4 & E71T-9M-J H4 & E71T-12M-J H4* E491T-1M-J H4 & E491T-9M-J H4 & E491T-12M-J H4* E70T-9M-J H4 42.027.03 07602										Stromstärke/Current: 240 A Spannung/Voltage: 27 V Schweißgeschw./Welding speed: 35-40 cm/min Schutzgas/Shielding gas: M21 (82Ar-18CO ₂) Schutzgasmenge/Flow rate: 15 l/min Stick out: 15 mm Position: PA / 1G Zwischenlagentemp./Interpass temp.: 150 °C								
Position	Bemerkung Remark	Charge Batch	Analyse - Analysis																	
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	V	Ti	Nb	N2				
1		093663	0.040	0.525	1.517	0.007	0.011	0.011	0.315	0.002	0.063	0.001	0.018	0.047	0.026	0.005				
Requirement:			max	max	max	max	max	max	max	max	max		max		max					
			0,12	0,9	1,75	0,03	0,03	0,2	0,5	0,3	0,35		0,08		0,05					
Position	Wärmebeh. Heat-treatment	Charge Batch	Zugversuch - Tensile Test							Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test										
			Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)		A (%)				68°F	32°F	-4°F	-40°F	-76°F						
			ksi	ksi						RT	0°C	-20°C	-40°C	-60°C						
2	unbehandelt as welded	093663	655	601		23						<u>119</u>	<u>80</u>		J					
			95	87								88	59		ft-lbf					
Requirement:			min	min		min								min						
			490	400	Mpa	22								27 J	-29°C					
			71	58	ksi									20ft-lbf	-20°F					
Position	Wärmebeh. Heat-treatment	Charge Batch	Zugversuch - Tensile Test							Kerbschlagbiegeversuch - Impact Test										
			Rm (MPa)	Rp0,2 (MPa)		A (%)				J	J	J	J	J						
										RT	0°C	-20°C	-40°C	-60°C						
Bemerkungen:		Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.														Datum / Date :				
Remarks:		Die aufgeführten Prüfergebnisse erfolgen nach den Regeln der oben aufgeführten ISO NORM Teil A, alle weiteren Normangaben sind unverbindlich und nur informativ.														12/13/2013				
		This document was generated electronically and is valid without signature.														Ersteller / Creator :				
		The results presented refer to the above mentioned ISO standard part A. All other standards listed are non-binding and presented for information purpose only.														Zingler				