

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Hobart Brothers Co.  
An ITW Company  
1631 International Drive  
Traverse City, Michigan 49686  
USA

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	61.087.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	MaxalMig ER 5183	<b>Geltungsdauer:</b>	30.11.2018
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 18273-S Al 5183 ( AlMg4,5Mn0,7(A) )		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	131
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+)
<b>Durchmesserbereich:</b>	0,9 - 1,6 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 16.11.2015

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.