

Certificate

Conformity of factory production control

pursuant to Regulation (EC) No. 305/2011: System 2+

No. of Certificate: **0035-CPR-C806**

According to Regulation (EC) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this Certificate applies to the construction product stated below:

Scope of application: **Welding consumable** (filler metals and fluxes)
for fusion welding of metallic materials intended to be used in metal structures or metal/concrete composite structures:
Filler wire EN ISO 18273, Filler rod EN ISO 18273

Name and address of the manufacturer: **Hobart Brothers Co.
An ITW Company
1631 International Drive
Traverse City, Michigan 49686, USA**

Factory:
Manufacturing premises **1631 International Drive
Traverse City, Michigan 49686, USA**

Specified requirements: This document is to certify that all the regulations governing the assessment and verification of constancy of performance as detailed in Annex ZA of the harmonized standard

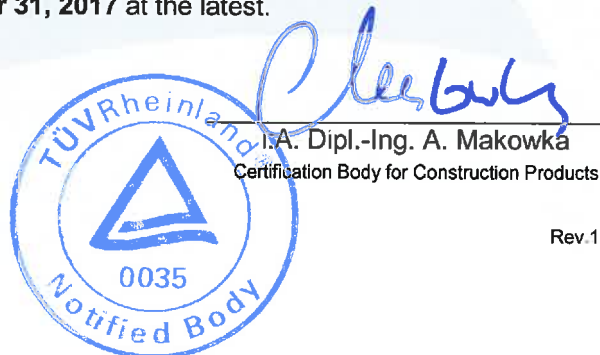
EN 13479:2004

are applied under System 2+ and that the factory production control meets all the requirements described therein.

Period of validity: This Certificate, first issued on **November 15, 2011** will be valid as long as the methods of testing and/or requirements for factory production control, for assessment of performance of stated characteristics which are referred to in the harmonized standard remain unchanged and as long as minor changes only will be made with regard to the product and manufacturing conditions on site. It will expire on **October 31, 2017** at the latest.

Cologne, May 11, 2015

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Construction Products
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com



Rev. 1a

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer: **0035-CPR-C806**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Schweißzusatz** (Zusätze und Pulver)
für das Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe zur Verwendung in Metallbauwerken oder Metall-/Betonverbundbauwerke:
Drahtelektroden EN ISO 18273, Schweißstab EN ISO 18273

Name und Anschrift des Herstellers: **Hobart Brothers Co.**
An ITW Company
1631 International Drive
Traverse City, Michigan 49686, USA

Herstellwerk:
Produktionsstätte des Herstellers **1631 International Drive**
Traverse City, Michigan 49686, USA

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 13479:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am **15. November 2011** ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethode(n) und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis **31. Oktober 2017**.

Köln, 11. Mai 2015

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com


i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rev.1a

www.tuv.com



Certificat

de conformité du contrôle de la production propre à l'usine

conformément au règlement (UE) no. 305/2011:
système2+

Numéro de certificat: **0035-CPR-C806**

Conformément au règlement (UE) no. 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (règlement sur les produits de construction), le présent certificat porte sur le produit de construction suivant:

Domaine d'application: **Métal d'apport** (adjuvants et poudres)
pour le soudage par fusion de matériaux métalliques destinés à une utilisation dans des ouvrages métalliques ou des ouvrages en béton armé:
Fil d'apport EN ISO 18273, Baguette d'apport EN ISO 18273

Nom et adresse du fabricant: **Hobart Brothers Co.**
An ITW Company
1631 International Drive
Traverse City, Michigan 49686, USA

Usine de fabrication: **1631 International Drive**
Site de production du fabricant **Traverse City, Michigan 49686, USA**

Réglementation et norme retenue: Le présent certificat n'atteste que toutes les règles relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans l'annexe ZA de la norme harmonisée:

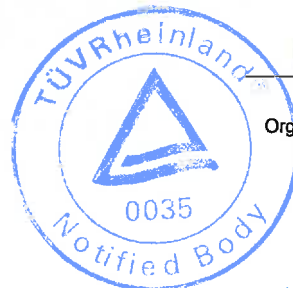
EN 13479:2004

sont appliquées conformément au système 2+ et que le contrôle de la production propre à l'usine satisfait à toutes les exigences qui y sont décrites.

Durée de validité: Le présent certificat a été délivré pour la première fois le **15. novembre 2011** et conserve sa validité tant que les méthodes de contrôle et/ou les exigences imposées au contrôle de la production propre à l'usine, stipulées dans la norme harmonisée et destinées à l'évaluation de la performance des critères définis, ne changent pas et que le produit ainsi que les conditions de fabrication dans l'usine ne subissent pas de changement important; sa validité est toutefois limitée au **31. octobre 2017**.

Cologne, le 11. Mai 2015

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Organisme notifié pour les produits de construction (NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Allemagne
Adresse électronique : is@de.tuv.com



A. Makowka
I.A. Dipl.-Ing. A. Makowka
Organisme notifié de certification des produits de construction

Rév. 1a

www.tuv.com

