

AWS E6013 (E4313\*)

**Hobart® 447C****DESCRIPCIÓN:**

La versatilidad y las características de enfriamiento rápido de **Hobart 447C** hacen que sea el favorito entre los soldadores, particularmente cuando la aplicación de soldadura muestra señales de ajuste deficiente. Se puede usar con fuentes de alimentación de CA o CC y también con máquinas de bajo voltaje de CA de circuito abierto, lo que proporciona un arco muy estable y buena apariencia de cordones.

**APLICACIONES:**

Aplicaciones de uso general, partes para maquinaria, construcciones y estructuras de metal y refuerzo de ejes.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Excelente estabilidad de arco
- Enfriamiento rápido
- Todas las posiciones
- Fácil desprendimiento de escoria
- Arco más suave que Hobart 447A

**BENEFICIOS:**

- Precisión y eficiencia de soldadura
- Excelente para ajuste deficiente
- Soldadura en posición plana, horizontal, vertical y elevada
- Limpieza rápida
- Control más fácil y menos salpicaduras

**PROPIEDADES TÍPICAS DEL METAL DE APORTE\*\* (Chem Pad):****Análisis del metal de aporte**

Carbón (C)	0.10
Manganeso (Mn)	0.48
Fósforo (P)	0.019
Azufre (S)	0.022
Silicio (Si)	0.35

**Especificaciones AWS (máx.)**

no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere
no se requiere

**PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS\*\* (AW):**

Resistencia a la tensión:	70,000 psi (483 MPa)
Resistencia hasta el punto de deformación:	65,000 psi (448 MPa)
Elongación % en 2"	20% a 28%
Reducción de área	25% a 55%

**Especificaciones AWS (mín.)**

60,000 psi
48,000 psi
17%
no se requiere

**VALORES TÍPICOS DE IMPACTO CHARPY MUESCA-V\*\* (AW):**

No aplican

**TIPO DE CORRIENTE:** CA, DCEN o DCEP

**CUMPLIMIENTO Y APROBACIONES:**

- AWS A5.1, E6013, ASME SFA 5.1, F-2, A-1
- ABS E6013
- CWB E4313

\* Clasificación métrica AWS

\*La información que aquí se incluye o a la cual se hace referencia se presenta solamente como "típica" sin ninguna garantía, y Hobart Brothers Company desconoce expresamente cualquier responsabilidad incurrida en virtud de la misma. Los datos típicos son los que se obtienen al soldar y probar de conformidad con la especificación AWS A5.1. Otras pruebas y procedimientos pueden arrojar resultados diferentes. Ningún dato se deberá interpretar como una recomendación para cualquier condición o técnica de soldadura que no sea controlada por Hobart Brothers Company.

Hobart Brothers Company • 400 Trade Square East • Troy, OH 45373  
PH: (800) 424-1543 • FX: 800-541-6607 • www.hobartbrothers.com



## PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE SOLDADURA:

<b>GENERALIDADES:</b>	CA; electrodo negativo, trabajo positivo (DCEN); o electrodo positivo, trabajo negativo (DCEP)
<b>LONGITUD DE ARCO:</b>	Longitud promedio (1/8" a 1/4")
<b>PLANA:</b>	Electrodos de ángulo 10-15° desde 90° con mayor temperatura que los electrodos E6011
<b>VERTICAL-ASCENDENTE:</b>	Reducir el amperaje desde la posición plana
<b>VERTICAL-DESCENDENTE:</b>	Usar amperajes más altos y recorrido más rápido, manteniéndose delante del charco
<b>ELEVADA:</b>	Usar movimientos de batido ligero; paso múltiple para acumulaciones
<b>ALMACENAMIENTO:</b>	60°F a 100°F, (20° a 40°C) y humedad relativa inferior a 50% u horno de retención de 100° a 120°F (38° a 49°C)
<b>REACONDICIONAMIENTO:</b>	250°F a 300°F, (121° a 149°C) durante una hora a la temperatura

## PARÁMETROS RECOMENDADOS DE OPERACIÓN:

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje mínimo	Amperaje óptimo*	Amperaje máximo
Pulgadas	mm				
3/32	2.4	AC, DCEN o DCEP	40	70	80
1/8	3.2	AC, DCEN o DCEP	70	100	120
5/32	4.0	AC, DCEN o DCEP	130	150	160

\*Para la soldadura fuera de posición, reduzca el amperaje indicado en 15%.

## DATOS TÍPICOS DE DEPÓSITO (en condiciones óptimas):

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje	Voltios	Tasa de depósito lbs/hr	Eficiencia de depósito**%
Pulgadas	mm					
3/32	2.4	AC	70	19 - 26.5	1.35	63.7
1/8	3.2	AC	100	18.5 - 22.5	1.85	66.1
5/32	4.0	AC	150	20 - 24	2.67	61.6

\*Se incluye margen para pérdida de tramos de 2".

## DIÁMETROS DISPONIBLES Y EMPAQUES:

Diámetro		Longitud		Paquete de 50 libras
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	
3/32	2.4	14"	355	S117132-031
1/8	3.2	14"	355	S117144-031
5/32	4.0	14"	355	S117151-031

Mediante el Servicio al cliente de Hobart se pueden obtener Hojas de datos de seguridad del material (MSDS) de cualquier producto Hobart Brothers Company.

Puesto que Hobart Brothers Company está continuamente mejorando sus productos, Hobart se reserva el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones sin previo aviso.

Hobart es una marca registrada de Hobart Brothers Company, Troy, Ohio

