

AWS E9018-B3 H4R

BOILERMAKER™ B3**DESCRIPCIÓN:**

El electrodo **BOILERMAKER B3 de Hobart** ha sido específicamente diseñado para la reparación de paneles en la industria de plantas de energía. El amplio rango de amperaje permite que este producto sea utilizado en tuberías de todos los espesores y diámetros sin riesgo de quemadura. Este producto ofrece excelentes arranques y paradas, especialmente al pasar el arco sobre la soldadura de una tubería. Su bajo nivel de salpicadura y fácil remoción de escoria, sumado a la excelente limpieza del cordón permite obtener soldaduras radiográficas cristalinas de alta calidad. Sin dudas, es ideal para la reparación de los paneles tubulares críticos de las calderas

APLICACIONES:

El BOILERMAKER B3 se utiliza para la fabricación y mantenimiento de calderas y tuberías relacionadas. El BOILERMAKER B3 suelda perfectamente acero de 1 1/4 Cr-1/2 Mo y 1/2 Cr-1/2 Mo.

CARACTERÍSTICAS:

- Excelentes características de arco
- Bajo nivel de salpicadura
- Fácil y rápida remoción de escoria
- Baja absorción de humedad
- Bajo hidrógeno, menos de 4 ml/100 g

BENEFICIOS:

- Arco estable de fácil control, soldaduras radiográficas cristalinas
- Mejor apariencia del cordón, menor tiempo de limpieza
- Sin inclusión de escoria, mayor eficacia de soldadura
- Menor chance de porosidad inicial
- Resistente a quebraduras provocadas por el hidrógeno

PROPIEDADES TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA ** (Enlace Químico):

Análisis del Metal de Soldadura		Espec. de la AWS
Carbono (C)	0,053	0,05- 0,12
Manganeso (Mn)	0,742	0,90 max
Azufre (S)	0,013	0,03 max
Fósforo (P)	0,015	0,03 max
Silicio (Si)	0,395	0,80 max
Cromo (Cr)	2,370	2,00 - 2,50
Molibdeno (Mo)	0,959	0,90 - 1,20

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS *:

Alivio de tensión 1 hora a 1275°F		Espec. de la AWS
Resistencia a la tensión	108.000 psi	90.000 min
Límite elástico	91.000 psi	77.000 min
% de alargamiento en 2"	20%	17% min

HIDRÓGENO DIFUSIBLE: 2,6 ml/100 gr

TIPO DE CORRIENTE: Electrodo Positivo con Corriente Directa (DCEP) o Corriente Alterna (AC)

AUTORIZACIONES Y APROBACIONES:

- AWS A5.5, E9018-B3 H4R, ASME SFA 5.5, F-4, A-3, E9018-B3

* La información aquí contenida o mencionada se presenta solo como datos "típicos" sin ningún tipo de garantía, y Hobart Brothers Company se desliga de toda responsabilidad incurrida como consecuencia de la utilización de dichos datos. Los datos típicos son aquellos obtenidos al realizar y probar soldaduras de conformidad con la especificación A5.1 de la AWS. Otras pruebas y procedimientos pueden arrojar resultados diferentes. Ninguno de los datos debe ser interpretado como una recomendación para ninguna soldadura o técnica de soldadura no controlada por Hobart Brothers Company.

Hobart Brothers Company • 400 Trade Square East • Troy, OH 45373
Tel: (800) 424-1543 • Fax: 800-541-6607 • www.hobartbrothers.com



BOILERMAKER™ B3

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA RECOMENDADOS:

- GENERALES:** Electrodo positivo, pieza de trabajo negativa (DCEP) o AC.
LONGITUD DEL ARCO: Arco muy corto
PLANO: Angulo del electrodo 10°-15° por encima de los 90°
VERTICAL-ASCENDENTE: Utilizar movimientos ondulares
VERTICAL-DESCENDENTE: No recomendado
AÉREA: Utilizar movimientos levemente ondulares dentro del charco
ALMACENAMIENTO: Una vez abierto, guardar en horno de conservación (220°F a 350°F) hasta ser usado.
REACONDICIONAMIENTO: Si ha estado expuesto a la atmósfera por largos períodos, reacondicionarlo por una (1) hora a 600°F.

PARÁMETROS DE OPERACIÓN RECOMENDADOS:

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje Mínimo	Amperaje Optimo*	Amperaje Máximo
Pulgadas	mm				
3/32"	2,4	DCEP o AC	60	85-95	105
1/8"	3,2	DCEP o AC	90	120	160

* Para soldadura fuera de posición, reducir el amperaje indicado en un 15%.

DATOS TÍPICOS DE DEPOSICIÓN (en condiciones óptimas):

Diámetro		Tipo de energía	Amperaje	Índice de Deposición Lbs/Hr.
Pulgadas	mm			
3/32"	2,4	DCEP	85	1,73
1/8"	3,2	DCEP	120	2,22

DIAMETROS Y PRESENTACIONES DISPONIBLES:

Diámetro		Longitud		Latas de 10#	Latas de 50#
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm		
3/32"	2,4	14"	356	S148131-033	S148131-035
1/8"	3,2	14"	356	S148144-033	S148144-035

Las Hojas de Datos sobre la Seguridad del Material de cualquiera de los productos de Hobart Brothers Company pueden obtenerse a través del Servicio de Atención al Cliente de Hobart.

Debido a que Hobart Brothers Company mejora constantemente sus productos, Hobart se reserva el derecho de modificar el diseño y/o las especificaciones sin previo aviso.

Boilermaker es una marca registrada de Hobart Brothers Company, Troy, Ohio

